



8 (495) 698-63-64

8 (800) 234-55-22

[seminar@finkont.ru](mailto:seminar@finkont.ru)

[www.finkont.ru](http://www.finkont.ru)

## Нормирование в машиностроении в 2026 году(токарные, слесарно-сборочные, заготовительные, сварочные работы). Станки с ЧПУ. Термообработка. Нормирование по чертежам

Программа ориентирована на освоение современных подходов к нормированию наиболее распространённых видов работ: токарных, слесарно-сборочных, заготовительных, сварочных, в том числе на станках с ЧПУ. Участники получают комплексные знания об основах нормирования труда как части производственной экономики, разберут актуальные нормативы и научатся применять их в расчётах. Особое внимание уделено практическому освоению нормирования по чертежам, работе с шаблонами и нормативами, а также созданию собственных методик нормирования. На практических занятиях слушатели создадут рабочие методики для одной или нескольких операций на основе реальных производственных задач.

**Дата проведения:** 18 - 19 августа 2026 с 10:00 до 17:30

**Артикул:** СП114198

**Вид обучения:** Курс повышения квалификации

**Формат обучения:** Дневной

**Срок обучения:** 2 дня

**Продолжительность обучения:** 16 часов

**Место проведения:** г. Санкт-Петербург, Лиговский проспект, 26бс1, Бизнес Центр Премьер Лига (3 очередь), 4 этаж, из лифта направо. Станции метро «Московские ворота», «Технологический институт», «Обводный канал».

**Стоимость участия:** 42 000 руб.

**Для участников предусмотрено:** Методический материал, кофе-паузы.

**Документ по окончании обучения:** Слушатели, успешно прошедшие итоговую аттестацию по программе обучения, получают Удостоверение о повышении квалификации в объеме 16 часов.

### Для кого предназначен

Инженеров по нормированию труда в сфере машиностроения, начальников всех звеньев отделов организации труда и заработной платы, экономистов предприятия, технологов и инженеров по подготовке производства, начальников цехов, руководителей предприятий.

### Цель обучения

- Получить углублённые знания в области нормирования в машиностроении, включая металлообработку, сварку, сборку и термообработку.

- Освоить принципы и методы нормирования основных видов работ, в том числе с использованием станков с ЧПУ.
- Научиться пользоваться нормативами и нормировочными картами, включая проверку их актуальности и применимость к конкретным видам работ.
- Овладеть навыками расчёта норм времени, включая подготовительно-заключительное и оперативное время.
- Изучить методику создания собственных нормировочных шаблонов и методик, применимых к реальным производственным условиям.
- Развить практические навыки нормирования по чертежам, в том числе с возможностью применения чертежей участников.

## Особенности программы

Программа разработана для специалистов, обладающих базовыми знаниями в области нормирования труда, и направлен на углублённое освоение современных методик нормирования в машиностроительном производстве.

Программа охватывает сложные и типовые случаи нормирования токарных, слесарно-сборочных, заготовительных и сварочных работ, включая обработку на станках с ЧПУ. Особое внимание уделено применению нормативов в условиях реального производства, работе с цифровыми шаблонами, проверке и адаптации нормативов под конкретные технологические процессы. Участники изучат не только принципы расчёта норм времени, но и алгоритмы составления собственных методик нормирования, пригодных для внедрения в производственную систему предприятия.

Практическая часть построена на работе с чертежами, расчетами по нормативам, а также создании индивидуальных методик нормирования одной или нескольких операций. Таким образом, программа формирует не только прикладные навыки, но и компетенции по системному подходу к нормированию труда в сложных производственных условиях.

Это мероприятие можно заказать в корпоративном формате (обучение сотрудников одной компании).

## Программа обучения

### ДЕНЬ 1.

#### Нормирование токарных работ.

- Виды станочных работ в машиностроении.
- Особенности нормирования станочных работ.
- Роль подготовительно-заключительного времени в нормировании станочных работ.
- Особенности технологического процесса в токарных работах.
- Выбор инструментов обработки.
- Нормирование чистовой обработки.
- Что необходимо знать для выбора нормировочных карт.

**Практическое занятие.** Нормирование изготовления втулки по чертежу на токарно-винторезном станке.

#### Нормирование работ на станках с ЧПУ.

- Особенности нормирования работ, выполняемых на станках с числовым программным управлением (ЧПУ).
- Нормативы для нормирования работ на станках с ЧПУ.

#### Принципы нормирования оперативного времени работ на станках с ЧПУ.

- Схема движения инструмента.
- Минутная подача.
- Машинное вспомогательное время.
- Коэффициенты, влияющие на скорость обработки.
- Вспомогательные таблицы для расчётов времени.

#### Нормирование ПЗВ для станков с ЧПУ.

- Типовой технологический процесс ПЗВ для станков с ЧПУ.
- Рекомендуемые нормировочные карты.
- Инструменты для металлообработки.
- Подготовка станка, сборка и настройка инструментов, пробная обработка, пробная покадровая обработка, замеры.
- Измерительные инструменты.

**Практическое занятие.** Нормирование подготовительно-заключительного времени (ПЗВ) изготовления втулки на токарном станке с ЧПУ.

#### **Шаблоны для нормирования ПЗВ станков с ЧПУ.**

- Алгоритмы нормирования ПЗВ на токарных, фрезерных и многоцелевых станках с ЧПУ.

#### **ДЕНЬ 2**

**Практическое занятие.** Нормирование ПЗВ станков с ЧПУ по шаблонам. Возможно использование чертежей участников курса.

#### **Нормирование сварочных работ.**

- Особенности нормирования сварочных работ.
- Выбор нормировочных карт.
- Сборка под сварку.
- Разделение работ на сварочные и слесарные.
- Особенности нормирования совместной работы сварщика и слесаря.
- Наплавка.

**Практическое занятие.** Нормирование сварочных работ по чертежу.

#### **Где брать нормативы.**

- Почему необходимо нормировать по нормативам.
- Как проверить, устарел норматив или нет.
- Сайты, библиотеки, где можно найти нормативы.

#### **Термообработка.**

- Как определить, требуется ли термообработка, по чертежу.
- Документы, необходимые для нормирования термообработки.
- Режимы термообработки.
- Время активного наблюдения.
- Технологический процесс термообработки.
- Методика для нормирования термообработки.

**Практическое занятие.** Нормирование термообработки по методике.

## **Преподаватели**

#### **ПРЕПОДАВАТЕЛЬ**

Практикующий нормировщик, со стажем работы инженером по нормированию труда – 26 лет на предприятиях:-

- ФГУП «Адмиралтейские Верфи»,-
- НИИ «Микротурбинные технологии»,-
- ОАО «Знамя труда» (производство запорной арматуры);-
- ЗАО «СПАРК» (ремонт вертолетов – электронное оснащение);-
- ОАО«Спецмаш» и другие.